
 <b>CHEMICAL</b> 	<b>HOJA DE DATOS</b> <b>TECNICOS</b>		<b>GLOM 9000</b>
	Versión: 2	Revisión: 1	Fecha de revisión:1/Nov/12

## ▪ Descripción

El monoetilenglicol es un líquido transparente, higroscópico, ligeramente dulce, casi inodoro y prácticamente no se evapora.

## ▪ Características Químicas y Físicas

Propiedad	Unidad	Especificación
Punto de ebullición @ 760 mmHg	°C	194-199
Gravedad Especifica @ 20 ° C	---	1.114 a 1.116
pH	---	6.0 – 7.5
Pureza por Cromatografía	%	98.0 mín.
Apariencia	---	Líquido Claro y libre de materia en suspensión
Olor	---	Ligeramente dulce, casi inodoro
Solubilidad en Agua	---	Infinito

Los valores obtenidos podrán mostrar pequeñas variaciones durante su manufactura las cuales no afectarán el desempeño del producto. Los certificados de calidad pueden presentar más parámetros de los establecidos en esta especificación.

## ▪ Aplicaciones

Utilizado en la fabricación de líquidos automotrices (anticongelantes, líquido para frenos, etc.), polietilenglicoles, sistemas de poliuretanos, aditivos para lubricantes, agroquímicos, para producir fibra poliéster, resina PET, resinas alquídicas, resina poliéster insaturada (UPR), películas como polímero (etilen tereftalato) y dacrón. Es usado para congelamiento líquido para la estabilización de tapas de látex, agente para proveer flexibilidad y secado de pinturas base aceite, fluido de transferencia de calor, pesticidas y adhesivos, solvente para capacitores electrolíticos de borato. También como intermediario en la síntesis de explosivos, morfina, ésteres, éteres de dietilenglicol y ceras sintéticas, ablandador de textiles, plastificador de corcho, entre otros.

## ▪ Presentaciones

Granel (pipa)  
Tambor 200 L