



CHEMICAL
OIL

HOJA DE DATOS TECNICOS

HEPTANO

Versión: 2

Revisión: 1

Fecha de revisión: 1/Nov/12

Descripción

Líquido incoloro, volátil, soluble en alcohol, éter y cloroformo, insoluble en agua, olor suave y característico a hidrocarburos del petróleo, tóxico por inhalación.

Características Químicas y Físicas

Propiedad	Unidad	Especificación
Rango de destilación a 585 mmHg		
Temperatura inicial de ebullición	°C	78-80
Temperatura final de ebullición	°C	84-88
Peso específico a 20/20°C	---	0.687- 0.693
Índice de refracción	---	1.3830-1.3930
Pureza por CG	%	97.0
Humedad	%p/v	0.050 máx.

Los certificados de calidad pueden presentar más parámetros de los establecidos en esta especificación.

Aplicaciones

Ampliamente usado en la fabricación de adhesivos, tiene aplicaciones como solvente para pegamentos, barnices, cementos, tintas y para la extracción de aceites naturales. Es un componente de la gasolina y combustibles de aviones, puede actuar como sustituto del hexano en aplicaciones como desengrasante. Por su rápida evaporación sirve como vehículo de aceites lubricantes o materiales que se requiera distribuir sobre superficies con fines de protección o lubricidad.

Estabilidad y almacenamiento envasado

Mantener todos los recipientes herméticamente cerrados cuando no estén en uso, en un lugar fresco, seco y bien ventilado, en áreas acondicionadas para evitar fuego.

Almacenar fuera de la luz solar directa, sobre un piso impermeable.

No almacenar con materiales incompatibles como agentes oxidantes fuertes.

Los tanques de almacenamiento pueden ser cilíndricos verticales, deben estar conectados eléctricamente a tierra, contar con respiraderos o venteos equipados con arrestadores de flama con válvulas de presión-vacío y estar colocados dentro de diques de contención.

Chemical Oil, S. A. de C. V.

Bldv. de las Fuentes No. 250, Piso 1 Desp. 202 Fuentes del Valle,

C. P. 54910 Tultitlán, Edo. de México

Tel-Fax: +52 (55) 5890 6359